

I nästa vecka drar Magnus igång fabriken igen

TINGSRYD 2008-09-04 | Uppdaterad 2008-09-03

I branden den 8 december 2006 totalförstördes SCA:s fabrik i Urshult. Nästan två år har gått sedan dess och nu är bygget snart klart. I nästa vecka ska den nya utrustningen börja testköras.

Personalen på SCA har en splitter ny anläggning att komma tillbaka till. Efter snart två års helg- och veckopendlande till andra orter återvänder de under hösten till en numera toppmodern fabrik.

Magnus Carlsson är divisionschef för cellplastdivisionen inom SCA. Han ser framemot nästa veckas provkörning av maskinhallen.

– Jag tycker att det är otroligt skönt att starta upp verksamheten igen, säger Magnus Carlsson och berättar att det pågått febril aktivitet på platsen de senaste månaderna. En hel del arbete återstår, men personalen beräknas ändå få börja arbeta där igen inom två till tre veckor.

För den cirka 30 personer starka personalstyrkan innebar branden 2006 stora omställningar. Redan ett par veckor efter ödeläggelsen var de visserligen igång med arbetet igen, men då i fabriken i Värnamo och i Holbaek i Danmark.

– Där tillverkas liknande produkter med samma typ av maskiner, förklarar Magnus Carlsson och tillägger att alla varit väldigt angelägna om att hjälpa till för att rädda den volym som tidigare tillverkades i Urshult.

– **Vi har behållit alla kunder**, konstaterar han, och vi är väldigt nöjda med det arbete som gjorts. Vid återuppbyggandet av den totalförstörda fastigheten har det inte snålats på resurser. Den nya anläggningen är enligt Magnus Carlsson en helt annan slags fabrik än den tidigare.

– Flexibilitet har varit nyckelordet vid byggandet, säger Magnus Carlsson, som hoppas att allt ska vara helt färdigt till årsskiftet.

SCA har bland annat investerat i en modernare maskinpark och även lagt resurser på energibesparande åtgärder vad gäller kylvattensystem och värmeåtervinning. Dessutom ska helautomatiserade truckar installeras, som i sin



Magnus Carlsson är divisionschef för cellplastdivisionen.



Hanna Johansson kopplar brandlarmscentralen.



Niklas Thörngren och Pontus Åstrand arbetar här med brandtätning.

tur medför att större volymer kan produceras. Dock kommer det enligt Magnus Carlsson inte betyda en minskning av personal.

– Istället för att nyanställa görs automatiseringar, förklarar han. Vi har färre maskiner, men ny teknik innebär att vi nu kan producera mer.

Peder Karlsson i färd med att fixa ventilationen.



Den nya entrén växer fram i en helt ny stil jämfört med den gamla.



Innertaket placeras ut i den numera 9,65 meter höga lagerlokalen.



Den nya byggnaden är mycket mer påkostad än den gamla, både vad gäller storlek och material.